SE-DCB-110 Listwa antystatyczna DC impulsowa – 11 kV

Eliminacja ładunków elektrostatycznych na dużą odległość 100 – 600 mm — DC impulsowy 11 kV, zasilanie 24 V DC, bez transformatora wysokiego napięcia



DANE PODSTAWOWE

Napięcie wyjściowe jonizacji
11 kV DC impulsowy

Zasięg jonizacji
100 – 600 mm

Długość do zamówienia
300 – 4500 mm co 100 mm

Przegląd

FÖGE SE-DCB-110 to kompaktowa, wydajna listwa antystatyczna DC impulsowa 11 kV, zaprojektowana do eliminacji ładunków elektrostatycznych na dużą odległość w wymagających środowiskach przemysłowych. Zasilana bezpośrednio z zasilania 24 V DC (SE-PSU-24-C-M12, sprzedawany osobno), wytwarza napięcie jonizacji 11 kV wewnętrznie — eliminując zewnętrzne transformatory wysokiego napięcia, przewody wysokiego napięcia i wymagane dla nich strefy bezpieczeństwa. Przy efektywnej odległości roboczej 100 – 600 mm jest właściwym wyborem do nawijania i odwijania folii, linii etykietowania i konfekcjonowania, stref wyjścia z formy wtryskowej, instalacji robotycznych oraz wszelkich zastosowań, w których listwa musi być umieszczona w znacznej odległości od docelowej powierzchni.

Najważniejsze cechy

- Jonizacja DC impulsowa 11 kV — wytwarzana wewnętrznie z 24 V DC; bez zewnętrznego transformatora wysokiego napięcia i przewodów wysokiego napięcia
- Efektywna odległość robocza 100 – 600 mm — do zastosowań na dużą odległość
- Możliwość zamówienia od 300 mm do 4500 mm w krokach co 100 mm
- Zasilanie 24 V DC (21 – 28 V) — podłączane do adaptera SE-PSU-24-C-M12 (sprzedawany osobno)
- Sprężone powietrze niewymagane — pasywna listwa jonizująca
- Konstrukcja bez wyładowań — wolframowe ostrza emisyjne, bezpieczne dla operatorów
- Zrównoważone, naprzemienne DC impulsowe — szybka i pełna neutralizacja ładunków dodatnich i ujemnych
- Zintegrowany wskaźnik stanu LED
- Złącze M12 do kabla M12 4-stykowego — kabel zamawiany osobno
- Przemysłowa, odporna na uderzenia obudowa IP65 do pracy ciągłej w produkcji

Dane techniczne

Kod produktu	SE-DCB-110-xxxx (długość w mm, np. SE-DCB-110-0600 = 600 mm)
Zasilanie (sprzedawane osobno)	SE-PSU-24-C-M12 (220 V AC na 24 V DC)
Rodzaj jonizacji	DC impulsowy — bez wyładowań
Prąd ostrzy (bezpieczeństwo)	< 250 µA
Napięcie wyjściowe jonizacji	11 kV DC impulsowy

Z zastrzeżeniem zmian technicznych, błędów i pomyłek w druku. Ten dokument jest tłumaczeniem angielskiego oryginału i może zawierać błędy w tłumaczeniu.

Napięcie robocze	24 V DC (21 – 28 V) · maks. 0,5 A
Zasięg jonizacji	100 – 600 mm *
Długość do zamówienia	300 – 4500 mm co 100 mm
Materiał ostrzy emisyjnych	Wolfram — wyjątkowo długa żywotność
Polaryzacja	DC impulsowy naprzemienny — zrównoważona emisja jonów
Złącze	M12 — użyć 4-stykowego kabla M12 (do zamówienia osobno)
Wskaźnik statusu	Zintegrowana dioda LED — stan zasilania, jonizacji i usterki
Temperatura pracy	0 – 50 °C
Maks. wilgotność	70 % wilg. wzgl., bez kondensacji
Klasa ochrony	IP65 (ze złączem)
Obudowa	Klasy przemysłowej, odporne na uderzenia
Zgodność z EMC	2014/30/UE — dyrektywa EMC
Bezpieczeństwo elektryczne	2014/35/UE — dyrektywa niskonapięciowa

* Zasięg jonizacji zmierzony w warunkach standardowych (20 °C, 50 % wilg. wzgl.). Rzeczywisty zasięg może się zmieniać w zależności od wilgotności otoczenia, temperatury i prędkości linii.

Który produkt wybrać — SE-DCB-110, SE-DCB-90 czy SE-DCA-110

Wszystkie trzy produkty pracują z zasilania 24 V DC, bez zewnętrznego zasilacza wysokiego napięcia.

	SE-DCB-110	SE-DCB-90	SE-DCA-110
Napięcie	DC impulsowy 11 kV	DC impulsowy 9 kV	DC impulsowy 11 kV + powietrze
Odległość robocza	100 – 600 mm	25 – 200 mm	Do 1000 mm
Wymagane powietrze	Nie	Nie	Tak — min. 2 bar
Zakres długości	300 – 4500 mm	300 – 4500 mm	300 – 2000 mm
Najlepsza do	Nawijania folii, etykietowania, konfekcjonowania, robotyki — duży zasięg, bez powietrza	Przenośników, pojemników, druku — zasięg krótki do średniego, bez powietrza	Nawijania, form, przenośników — maksymalny zasięg tam, gdzie dostępne jest sprężone powietrze

Przyłącze elektryczne — M12

Styk	Funkcja
1	+24 V DC
2	Nie używany
3	24 V– (GND)
4	Wyjście awarii

Należy użyć kabla M12 4-stykowego. Złącze urządzenia ma 5 styków; środkowy styk jest zarezerwowany do programowania fabrycznego i nie jest używany przez kabel 4-stykowy. Styk 2 nie jest używany. Styk 4 udostępnia sygnał wyjścia awarii do zewnętrznej sygnalizacji awarii. Nie podłączać ani nie odłączać przy włączonym zasilaniu.

Z zastrzeżeniem zmian technicznych, błędów i pomyłek w druku. Ten dokument jest tłumaczeniem angielskiego oryginału i może zawierać błędy w tłumaczeniu.

Rysunek wymiarowy

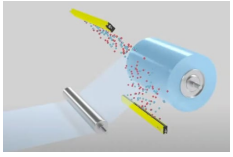


Rysunek wymiarowy listwy antystatycznej DC impulsowej SE-DCB-110: profil 22,6 × 41 mm, koniec ze złączem 13 mm, diody sygnalizacyjne LED i zacisk uziemienia, długość całkowita i czynna

Kompletny system — co jest potrzebne

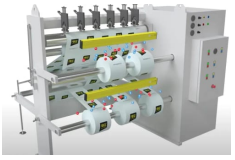
Listwa SE-DCB-110 (należy podać długość)	Zamawiać w wymaganej długości (300 – 4500 mm, krok 100 mm). Przykład: SE-DCB-110-0600 = 600 mm
Zasilacz SE-PSU-24-C-M12	Adapter 220 V AC na 24 V DC — wymagany · sprzedawany osobno
Kabel M12 4-stykowy	Przemysłowy kabel przyłączeniowy M12 — długość dobrana do instalacji · sprzedawany osobno
Uchwyty montażowe (opcjonalnie)	Uchwyty standardowe i na zamówienie — prosimy o kontakt z FÖGE w sprawie opcji
Zestaw konserwacyjny (opcjonalnie)	Zestaw konserwacyjny FÖGE do produktów antystatycznych — narzędzia czyszczące i zapasowe wolframowe ostrza emisyjne

Przykłady zastosowań



Nawijarka folii / stanowisko przewijania (układ z dwiema listwami)

Nawijanie i przewijanie ciągłych wstęg folii z tworzyw sztucznych, papieru, folii metalowych lub tekstyliów na bezpieczne gotowe rolki bez ładunków statycznych.



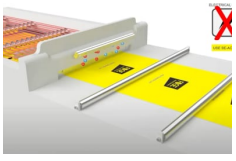
Szybka linia do obróbki wstęg / konwertowania

Całkowita neutralizacja ładunków statycznych na ciągłych wstęgach podczas szybkiego drukowania, powlekania, laminowania lub ogólnych operacji konwertowania z rolki na rolkę.



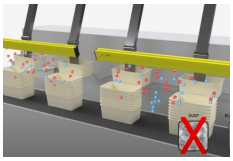
Linia do wytłaczania folii metodą rozdmuchu (sekcja odbioru / składania)

Bezpieczna neutralizacja ekstremalnie wysokich, niebezpiecznych ładunków statycznych powstających w fazach wytłaczania, chłodzenia i składania podczas produkcji folii z tworzyw sztucznych metodą rozdmuchu, charakteryzujących się dużymi obciążeniami procesowymi.



Maszyna do cięcia poprzecznego / arkuszowania (ze wstęgi na arkusze)

Szybkie cięcie poprzeczne, arkuszowanie lub cięcie gilotynowe ciągłych wstęg folii z tworzyw sztucznych, papieru lub folii metalowej na pojedyncze arkusze.



Zastosowanie w etykietowaniu w formie (In Mould Labeling)

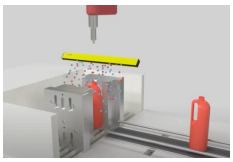
Transport, rozdzielanie (denesting) lub układanie pustych plastikowych pojemników, kubków lub tac na linii pakującej lub napełniającej.



Linia do wytłaczania i termoformowania talerzy piankowych (przemysł spożywczy)

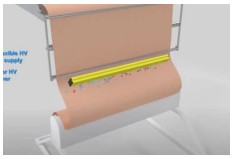
Szybkie wytłaczanie i formowanie talerzy piankowych, opakowań na jajka, tacek na mięso i pojemników na jedzenie na wynos.

Z zastrzeżeniem zmian technicznych, błędów i pomyłek w druku. Ten dokument jest tłumaczeniem angielskiego oryginału i może zawierać błędy w tłumaczeniu.



Wtryskowo-rozdmuchowe formowanie z rozciąganiem (SBM) / formowanie wtryskowo-rozdmuchowe

Zapewnienie precyzyjnego ułożenia i ochrony formy podczas szybkiej produkcji plastikowych butelek, pojemników i kanistrów na chemikalia.



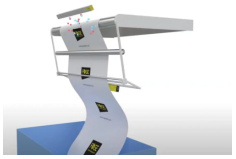
Maszyna do snucia / nawijania wałków osnowowych w tekstyliach

Szybkie procesy snucia, nawijania wałków osnowowych i szlichtowania w produkcji tekstyliów syntetycznych i mieszanych.



Medyczne formowanie wtryskowe (zbieranie i sortowanie)

Formowanie wtryskowe w pomieszczeniach czystych elementów medycznych, takich jak szalki Petriego, korpusy strzykawek, probówki i złączki do wlewów dożylnych.



Gręplowanie tekstyliów / odbiór runa

Kontrola runa włókien i zapobieganie przywieraniu w gręplowaniu, czesaniu i produkcji włóknin.

Informacje o produktach i zamówienia: sales@fogegmbh.com · +49 9372 9809477 · foge-antistatic.com/pl

Z zastrzeżeniem zmian technicznych, błędów i pomyłek w druku. Ten dokument jest tłumaczeniem angielskiego oryginału i może zawierać błędy w tłumaczeniu.