SE-DCB-110 Impulzusüzemű DC antisztatikus rúd – 11 kV

Statikus töltések semlegesítése nagy távolságból, 100 – 600 mm-en — 11 kV-os impulzusüzemű DC, 24 V DC tápellátás, nagyfeszültségű transzformátor nélkül



KULCSADATOK

Ionizációs kimeneti feszültség
11 kV impulzusüzemű DC

Ionizációs hatótávolság
100 – 600 mm

Rendelési hossz
300 – 4500 mm, 100 mm-es lépésekben

Áttekintés

A FÖGE SE-DCB-110 egy kompakt, nagy teljesítményű, 11 kV-os impulzusüzemű DC antisztatikus rúd, amelyet nagy távolságú statikus töltés-semlegesítésre terveztek igényes ipari környezetekben. Közvetlenül 24 V DC tápellátásról (SE-PSU-24-C-M12, külön kapható) működik, a 11 kV-os ionizációs feszültséget belsőleg állítja elő — így nincs szükség külső nagyfeszültségű transzformátorokra, nagyfeszültségű kábelezésre és az ezek által megkövetelt biztonsági zónákra. 100 – 600 mm-es effektív munkatávolságával a megfelelő választás fólia tekercseléséhez és letekercseléséhez, címkéző- és feldolgozósorokhoz, fröccsöntő szerszámok kilépési zónáihoz, robotos telepítésekhez, valamint minden olyan alkalmazáshoz, ahol a rudat a célfelülettől távol kell elhelyezni.

Főbb jellemzők

- 11 kV-os impulzusüzemű DC ionizáció — belsőleg, 24 V DC-ből előállítva; külső nagyfeszültségű transzformátor vagy nagyfeszültségű kábelezés nélkül
- Effektív munkatávolság 100 – 600 mm — nagy távolságú alkalmazásokhoz
- 300 mm-től 4500 mm-ig, 100 mm-es lépésekben rendelhető
- 24 V DC tápellátás (21 – 28 V) — az SE-PSU-24-C-M12 adapterhez csatlakozik (külön kapható)
- Nincs szükség sűrített levegőre — passzív ionizáló rúd
- Kisülésmentes kivitel — volfrám emitter tűk, biztonságos a kezelők számára
- Kiegyenlített, váltakozó impulzusüzemű DC — a pozitív és a negatív töltések gyors, teljes semlegesítése
- Beépített LED-es állapotjelző
- M12-es csatlakozó 4 érintkezős M12 kábelhez — a kábel külön rendelendő
- IP65 védettségű, ipari minőségű, ütésálló ház folyamatos üzemű gyártáshoz

Műszaki adatok

Termékkód	SE-DCB-110-xxxx (hossz mm-ben, pl. SE-DCB-110-0600 = 600 mm)
Tápellátás (külön kapható)	SE-PSU-24-C-M12 (220 V AC-ról 24 V DC-re)
Ionizáció típusa	Impulzusüzemű DC — kisülésmentes
Tűáram (biztonság)	< 250 µA
Ionizációs kimeneti feszültség	11 kV impulzusüzemű DC

A műszaki változtatások, hibák és nyomdahibák jogát fenntartjuk. Ez a dokumentum az angol eredeti fordítása, és fordítási hibákat tartalmazhat.

Üzemi feszültség	24 V DC (21 – 28 V) · max. 0,5 A
Ionizációs hatótávolság	100 – 600 mm *
Rendelési hossz	300 – 4500 mm, 100 mm-es lépésekben
Emitter tűk anyaga	Volfrám — rendkívül hosszú élettartam
Polaritás	Váltakozó impulzusüzemű DC — kiegyensúlyozott ionkibocsátás
Csatlakozó	M12 — 4 érintkezős M12 kábelt használjon (külön rendelendő)
Állapotjelző	Beépített LED — tápellátás, ionizáció és hibaállapot
Üzemi hőmérséklet	0 – 50 °C
Max. páratartalom	70 % rel. páratart., páralecsapódás nélkül
Védelmi osztály	IP65 (csatlakozóval)
Ház	Ipari minőségű, ütésálló
EMC-megfelelőség	2014/30/EU — EMC irányelv
Elektromos biztonság	2014/35/EU — Kisfeszültségű irányelv

* Az ionizációs hatótávolság szabványos körülmények között (20 °C, 50 % rel. páratart.) mérve. A tényleges hatótávolság a környezeti páratartalomtól, a hőmérséklettől és a gyártósori sebességtől függően változhat.

Melyik terméket válasszam — SE-DCB-110, SE-DCB-90 vagy SE-DCA-110

Mindhárom termék 24 V DC-ről működik, külső nagyfeszültségű tápegység nélkül.

	SE-DCB-110	SE-DCB-90	SE-DCA-110
Feszültség	11 kV impulzusüzemű DC	9 kV impulzusüzemű DC	11 kV-os impulzusüzemű DC + levegő
Munkatávolság	100 – 600 mm	25 – 200 mm	Legfeljebb 1000 mm
Levegő szükséges	Nem	Nem	Igen — min. 2 bar
Hosszúságtartomány	300 – 4500 mm	300 – 4500 mm	300 – 2000 mm
Legalkalmasabb	Fóliatekercselés, címkézés, feldolgozás, robotika — nagy hatótávolság, levegő nélkül	Szállítószalagok, tárolók, nyomtatás — kis és közepes hatótávolság, levegő nélkül	Tekercselés, szerszámok, szállítószalagok — maximális hatótávolság, ahol van sűrített levegő

Elektromos csatlakozás — M12

Érintkező	Funkció
1	+24 V DC
2	Nincs használatban
3	24 V− (GND)
4	Hibakimenet

Használjon 4 érintkezős M12 kábelt. A készülék csatlakozója 5 érintkezős; a középső érintkező gyári programozásra van fenntartva, és a 4 érintkezős kábel nem használja. A 2. érintkező nincs használatban. A 4. érintkező hibakimeneti jelet ad külső hibajelzéshez. Feszültség alatt ne csatlakoztassa és ne válassza le.

A műszaki változtatások, hibák és nyomdahibák jogát fenntartjuk. Ez a dokumentum az angol eredeti fordítása, és fordítási hibákat tartalmazhat.

Méretrajz

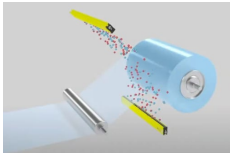


Az SE-DCB-110 impulzusüzemű DC antisztatikus rúd méretrajza: profil 22,6 × 41 mm, 13 mm-es csatlakozóvég, jelző LED-ek és földelő kapocs, teljes és aktív hossz

Teljes rendszer — amire szüksége van

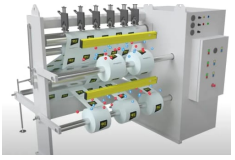
SE-DCB-110 rúd (adja meg a hosszúságot)	Rendelje a kívánt hosszúságban (300 – 4500 mm, 100 mm-es lépésekben). Példa: SE-DCB-110-0600 = 600 mm
SE-PSU-24-C-M12 tápegység	220 V AC / 24 V DC adapter — szükséges · külön kapható
4 érintkezős M12 kábel	Ipari M12 csatlakozókábel — a telepítésnek megfelelő hosszúságban · külön kapható
Rögzítőkonzolok (opcionális)	Szabványos és egyedi konzolok — a lehetőségekről kérjük, érdeklődjön a FÖGE-nél
Karbantartókészlet (opcionális)	FÖGE antisztatikus karbantartókészlet — tisztítóeszközök és pótlásra szolgáló volfrám emitter tűk

Alkalmazási példák



Fóliacsévélő / visszatekercselő állomás (kétrudas elrendezés)

Folyamatos műanyag fólia-, papír- vagy textilanyagpályák felcsévélése és visszatekercselése biztonságos, sztatikamentes kész tekercsekké.



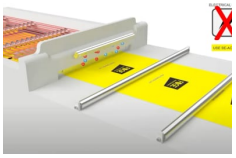
Nagy sebességű anyagpálya-kezelő / feldolgozósor

Folyamatos anyagpályák teljes statikus semlegesítése nagy sebességű nyomtatási, bevonási, laminálási vagy általános tekercsről tekercsre történő feldolgozási műveletek során.



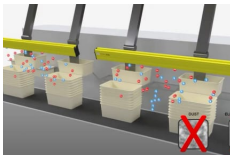
Fúvott fólia extrudálósora (levezető / lapító szakasz)

A fúvott műanyag fólia gyártásának nagy igénybevételű extrudálási, hűtési és lapítási szakaszaiban keletkező rendkívül magas, veszélyes statikus töltések biztonságos semlegesítése.



Keresztvágó / lapra vágó gép (anyagpályából lap)

Folyamatos műanyag fólia-, papír- vagy fólia anyagpályák nagy sebességű keresztvágása, lapra vágása vagy guillotine-vágása különálló lapokra.



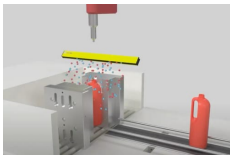
Formában címkézés alkalmazása

Üres műanyag edények, tégelyek vagy tálcák szállítása, szétválasztása (szétrakása) vagy rakásolása csomagoló- vagy töltősoron.



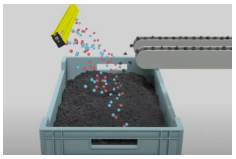
Habtányér-extrudáló és hőformázó sor (élelmiszeripar)

Habtányérok, tojástartók, hústálcák és elvihető ételes tárolóedények nagy sebességű extrudálása és formázása.



Nyújtva fúvóformázás (SBM) / fröccs-fúvóformázás

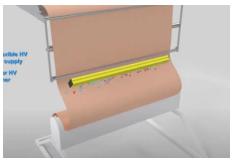
Pontos igazítás és szerszámvédelem biztosítása műanyag palackok, tárolóedények és vegyszeres ballonok nagy sebességű gyártása során.



Orvosi fröccsöntés (gyűjtés és válogatás)

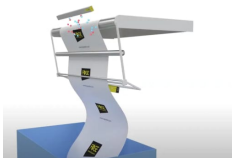
Orvosi alkatrészek, például Petri-csészék, fecskendőhengerek, kémcsövek és infúziós csatlakozók tisztatéri fröccsöntése.

A műszaki változtatások, hibák és nyomdahibák jogát fenntartjuk. Ez a dokumentum az angol eredeti fordítása, és fordítási hibákat tartalmazhat.



Textil láncfonal-csévélő gép

Nagy sebességű láncfonal-készítési, csévélési és enyvezési folyamatok szintetikus és kevert textíliák gyártásában.



Textil kártolás / szálréteg-kivezetés

Szálréteg-vezetés és a tapadás megelőzése kártolásban, fésülésben és nem szőtt textíliák gyártásában.

Termékinformáció és rendelés: sales@fogegmbh.com · +49 9372 9809477 · foge-antistatic.com/hu

A műszaki változtatások, hibák és nyomdahibák jogát fenntartjuk. Ez a dokumentum az angol eredeti fordítása, és fordítási hibákat tartalmazhat.