SE-DCB-110 Barre antistatique DC pulsé – 11 kV

Élimination de l'électricité statique à longue portée à 100 – 600 mm — DC pulsé 11 kV, alimentation 24 V DC, sans transformateur HT



DONNÉES CLÉS

Tension de sortie d'ionisation
11 kV DC pulsé

Portée d'ionisation
100 – 600 mm

Longueur à la commande
300 – 4500 mm par pas de 100 mm

Présentation

La FÖGE SE-DCB-110 est une barre antistatique DC pulsé 11 kV compacte et de forte puissance, conçue pour l'élimination de l'électricité statique à longue portée dans des environnements industriels exigeants. Alimentée directement en 24 V DC (SE-PSU-24-C-M12, vendue séparément), elle génère en interne sa tension d'ionisation de 11 kV — ce qui supprime les transformateurs haute tension externes, le câblage HT et les zones de sécurité qu'ils imposent. Avec une distance de travail effective de 100 – 600 mm, elle est le bon choix pour l'enroulement et le déroulement de film, les lignes d'étiquetage et de transformation, les zones de sortie des moules d'injection, les installations robotisées et toute application où la barre doit être placée loin de la surface cible.

Caractéristiques principales

- Ionisation DC pulsé 11 kV — générée en interne à partir de 24 V DC ; ni transformateur HT externe ni câblage HT
- Distance de travail effective 100 – 600 mm — pour les applications à longue portée
- Commandable de 300 mm à 4500 mm par pas de 100 mm
- Alimentation 24 V DC (21 – 28 V) — se raccorde à l'adaptateur SE-PSU-24-C-M12 (vendu séparément)
- Aucun air comprimé nécessaire — barre antistatique passive
- Conception sans décharge — pointes émettrices en tungstène, sans danger pour les opérateurs
- DC pulsé alterné et équilibré — neutralisation rapide et complète des charges positives et négatives
- Voyant LED d'état intégré
- Connecteur M12 pour câble M12 à 4 broches — câble commandé séparément
- Boîtier IP65 de qualité industrielle, résistant aux chocs, pour une production en service continu

Caractéristiques techniques

Code produit	SE-DCB-110-xxxx (longueur en mm, par ex. SE-DCB-110-0600 = 600 mm)
Alimentation (vendue séparément)	SE-PSU-24-C-M12 (220 V AC vers 24 V DC)
Type d'ionisation	DC pulsé — sans décharge
Courant des pointes (sécurité)	< 250 µA
Tension de sortie d'ionisation	11 kV DC pulsé
Tension de fonctionnement	24 V DC (21 – 28 V) · 0,5 A max.

Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de fautes d'impression. Ce document est une traduction de l'original anglais et peut contenir des erreurs de traduction.

Portée d'ionisation	100 – 600 mm *
Longueur à la commande	300 – 4500 mm par pas de 100 mm
Matériau des pointes émettrices	Tungstène — durée de vie extrêmement longue
Polarité	DC pulsé alternatif — émission d'ions équilibrée
Connecteur	M12 — utiliser un câble M12 à 4 broches (à commander séparément)
Indicateur d'état	LED intégrée — état de l'alimentation, de l'ionisation et des défauts
Température de fonctionnement	0 – 50 °C
Humidité max.	70 % HR, sans condensation
Classe de protection	IP65 (avec connecteur)
Boîtier	De qualité industrielle, résistant aux chocs
Conformité CEM	2014/30/UE — directive CEM
Sécurité électrique	2014/35/UE — directive Basse Tension

* Portée d'ionisation mesurée dans des conditions standard (20 °C, 50 % HR). La portée effective peut varier selon l'humidité ambiante, la température et la vitesse de ligne.

Quel produit choisir — SE-DCB-110, SE-DCB-90 ou SE-DCA-110

Les trois produits fonctionnent en 24 V DC, sans alimentation HT externe.

	SE-DCB-110	SE-DCB-90	SE-DCA-110
Tension	11 kV DC pulsé	9 kV DC pulsé	11 kV DC pulsé + air
Distance de travail	100 – 600 mm	25 – 200 mm	Jusqu'à 1000 mm
Air requis	Non	Non	Oui — 2 bar min.
Plage de longueurs	300 – 4500 mm	300 – 4500 mm	300 – 2000 mm
Recommandée pour	Enroulement de film, étiquetage, transformation, robotique — longue portée, sans air	Convoyeurs, bacs, impression — portée courte à moyenne, sans air	Enroulement, moules, convoyeurs — portée maximale lorsque l'air comprimé est disponible

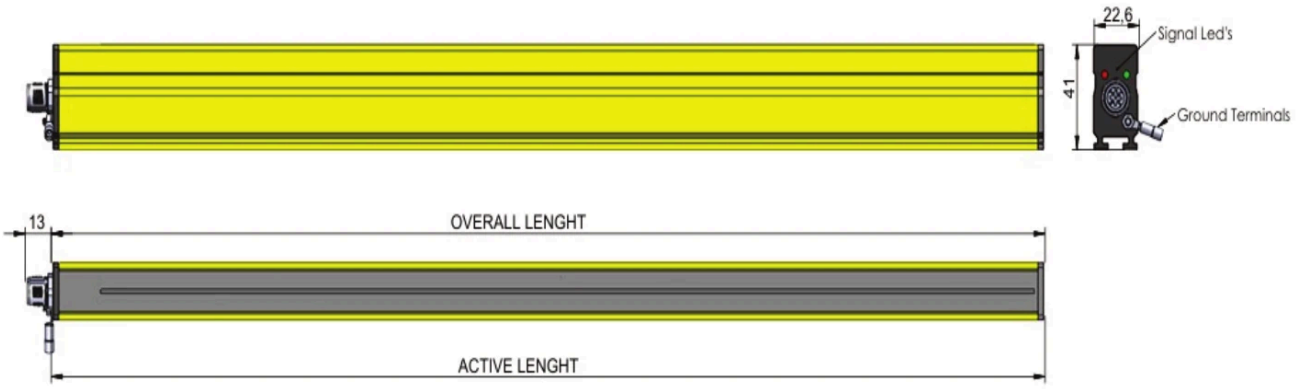
Raccordement électrique — M12

Broche	Fonction
1	+24 V DC
2	Non utilisée
3	24 V– (GND)
4	Sortie de défaut

Utilisez un câble M12 à 4 broches. Le connecteur de l'appareil comporte 5 broches ; la broche centrale est réservée à la programmation en usine et n'est pas utilisée par le câble à 4 broches. La broche 2 n'est pas utilisée. La broche 4 fournit un signal de sortie de défaut pour la signalisation externe des défauts. Ne branchez ni ne débranchez l'appareil sous tension.

Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de fautes d'impression. Ce document est une traduction de l'original anglais et peut contenir des erreurs de traduction.

Plan coté

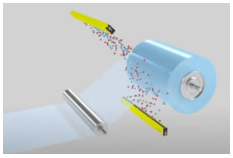


Plan coté de la barre antistatique DC pulsé SE-DCB-110 : profilé 22,6 × 41 mm, extrémité de connecteur de 13 mm, LED de signalisation et borne de terre, longueur totale et active

Système complet — ce dont vous avez besoin

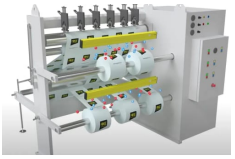
Barre SE-DCB-110 (indiquer la longueur)	À commander dans la longueur requise (300 – 4500 mm, pas de 100 mm). Exemple : SE-DCB-110-0600 = 600 mm
Alimentation SE-PSU-24-C-M12	Adaptateur 220 V AC vers 24 V DC — obligatoire · vendu séparément
Câble M12 à 4 broches	Câble de raccordement industriel M12 — longueur adaptée à l'installation · vendu séparément
Supports de fixation (en option)	Supports standard et sur mesure — contactez FÖGE pour connaître les options
Kit d'entretien (en option)	Kit d'entretien antistatique FÖGE — outils de nettoyage et pointes émettrices en tungstène de rechange

Exemples d'application



Enrouleur de film / poste de rembobinage (configuration à deux barres)

Enroulement et rembobinage de bandes continues de film plastique, de papier, de feuilles ou de textiles en bobines finies sûres et exemptes d'électricité statique.



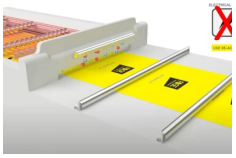
Ligne de manutention / de transformation de bande à grande vitesse

Neutralisation statique totale des bandes continues pendant l'impression, l'enduction, le contrecollage à grande vitesse ou, plus généralement, les opérations de transformation de bobine à bobine.



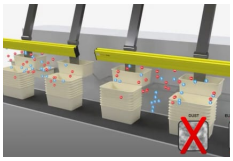
Ligne d'extrusion de film soufflé (section de tirage / d'aplatissement)

Neutraliser en toute sécurité les charges statiques extrêmement élevées et dangereuses générées pendant les phases d'extrusion, de refroidissement et d'aplatissement, soumises à de fortes contraintes, de la fabrication de film plastique soufflé.



Coupeuse transversale / machine de découpe en feuilles (de la bande à la feuille)

Coupe transversale, découpe en feuilles ou coupe à la guillotine à grande vitesse de bandes continues de film plastique, de papier ou de feuille en feuilles individuelles.



Application d'étiquetage dans le moule (IML)

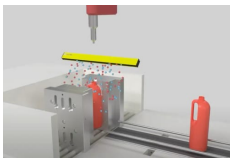
Transport, séparation (désempilage) ou empilage de récipients, bacs ou barquettes en plastique vides sur une ligne de conditionnement ou de remplissage.



Ligne d'extrusion et de thermoformage d'assiettes en mousse (industrie alimentaire)

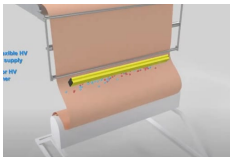
Extrusion et formage à grande vitesse d'assiettes en mousse, de boîtes à œufs, de barquettes à viande et de récipients alimentaires à emporter.

Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de fautes d'impression. Ce document est une traduction de l'original anglais et peut contenir des erreurs de traduction.



Soufflage-étirage (SBM) / injection-soufflage

Garantir un alignement précis et la protection du moule pendant la production à grande vitesse de bouteilles, de récipients et de bonbonnes pour produits chimiques en plastique.



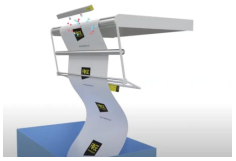
Machine textile de pliage / d'ensouplage

Processus de pliage, d'ensouplage et d'encollage à grande vitesse dans la production de textiles synthétiques et mélangés.



Moulage par injection médical (collecte et tri)

Moulage par injection en salle blanche de composants médicaux tels que boîtes de Pétri, corps de seringues, tubes à essai et connecteurs pour perfusion.



Cardage textile / sortie du voile

Maîtrise du voile de fibres et prévention du collage dans le cardage, le peignage et la fabrication de textiles non tissés.

Informations sur les produits et commandes : sales@fogegmbh.com · +49 9372 9809477 · foge-antistatic.com/fr

Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de fautes d'impression. Ce document est une traduction de l'original anglais et peut contenir des erreurs de traduction.