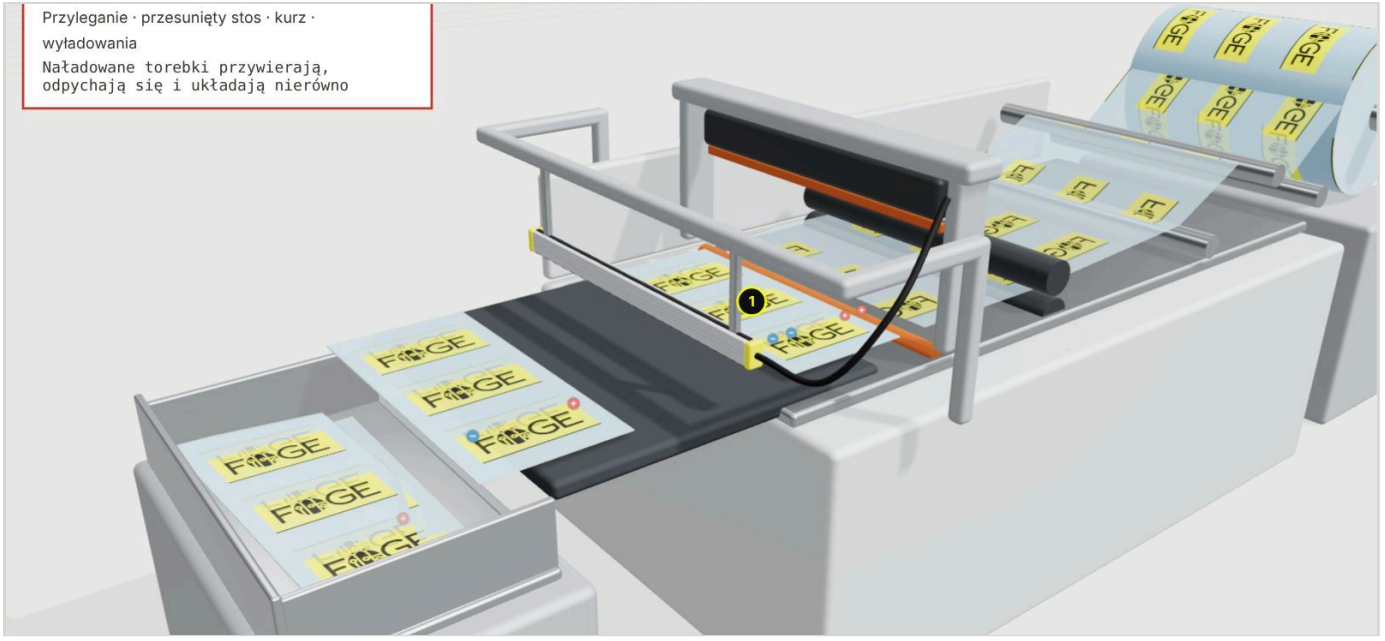
PRODUKTY DO ELEKTRYCZNOŚCI STATYCZNEJ · ZASTOSOWANIE

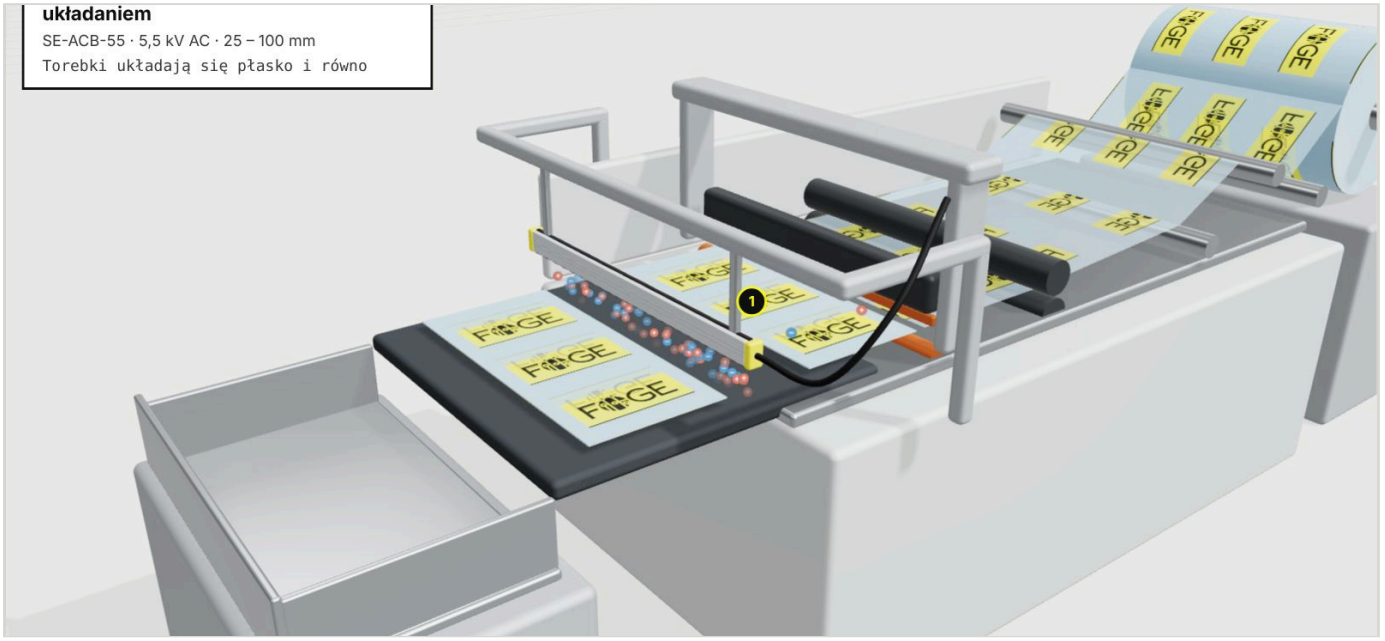
Produkcja torebek ze zgrzewem bocznym z listwą antystatyczną AC SE-ACB-55

Zgrzewanie i cięcie ładują folię. Naładowane torebki przywierają do maszyny, odpychają się wzajemnie i układają się w stos nierówno — oraz przyciągają kurz. SE-ACB-55 w poprzek folii między stacją zgrzewania/cięcia a stołem układającym neutralizuje torebki przed ułożeniem w stos. Przeciągnięcie obraca model, szczypnięcie lub przewijanie powiększa go.

BEZ JONIZACJI



Z SE-ACB-55



Z zastrzeżeniem zmian technicznych, błędów i pomyłek w druku. Ten dokument jest tłumaczeniem angielskiego oryginału i może zawierać błędy w tłumaczeniu.

Produkt FÖGE w tej aplikacji

1 · SE-ACB-55 — przed stołem układającym

Na całej szerokości folii, ostrza skierowane w dół na torebki. Bez sprężonego powietrza.

Jonizacja	**5,5 kV AC · bez wyładowań (< 50 µA)**
Zasięg jonizacji	**25 – 100 mm**
Maks. prędkość linii	**500 m/min**
Długość do zamówienia	**100 – 4500 mm**
Ochrona	**IP66 · zmywalna**

SE-ACB-55 — szczegóły **Zapytaj o wycenę techniczną**

Nadaje się także do produkcji torebek

Inne listwy antystatyczne FÖGE do produkcji torebek i elastycznych folii opakowaniowych.

SE-ACB-80 — 8 kV AC · 25 – 250 mm · do 700 m/min
Listwa antystatyczna AC dużej mocy – 8 kV

Interaktywny model 3D: przełączanie stanów, obracanie i powiększanie. **foge-antistatic.com/pl/applications/side-seal-bag-making-se-acb-55/**

Model schematyczny, bez zachowania skali. Maszyny i części są ogólne, bez konkretnego producenta ani marki. Dane produktów zgodne z publikacją na foge-antistatic.com/pl.

Z zastrzeżeniem zmian technicznych, błędów i pomyłek w druku. Ten dokument jest tłumaczeniem angielskiego oryginału i może zawierać błędy w tłumaczeniu.