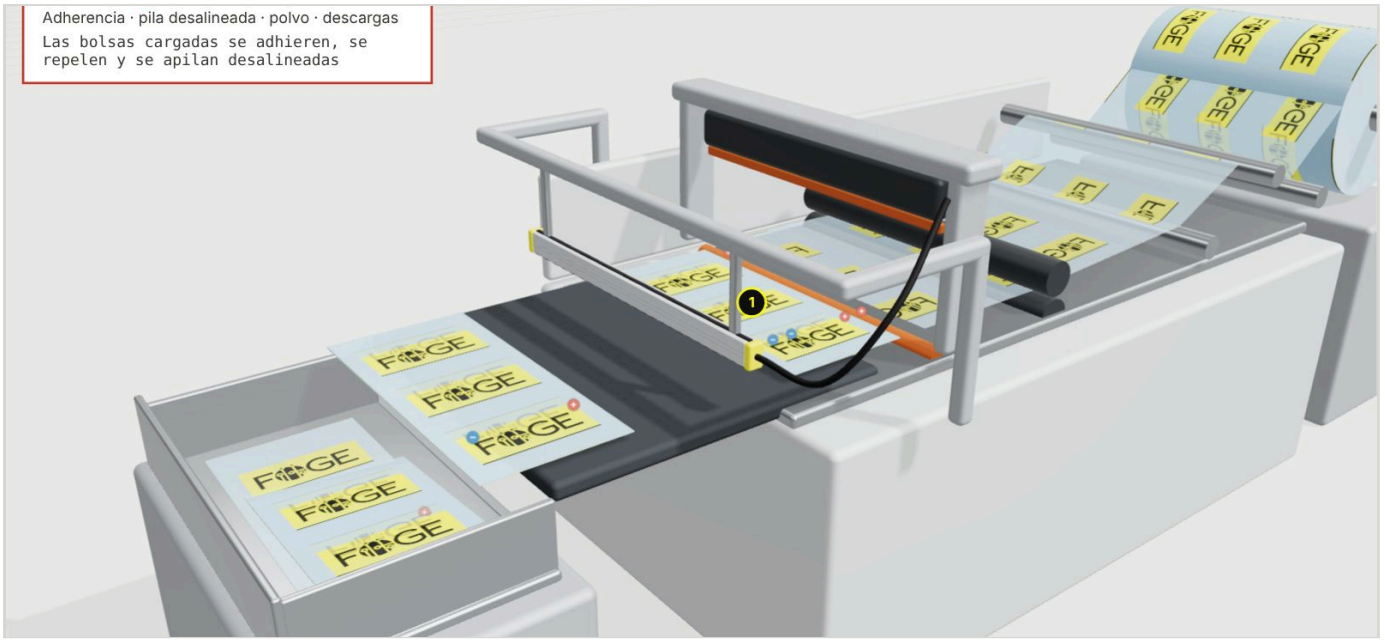
PRODUCTOS PARA LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA · APLICACIÓN

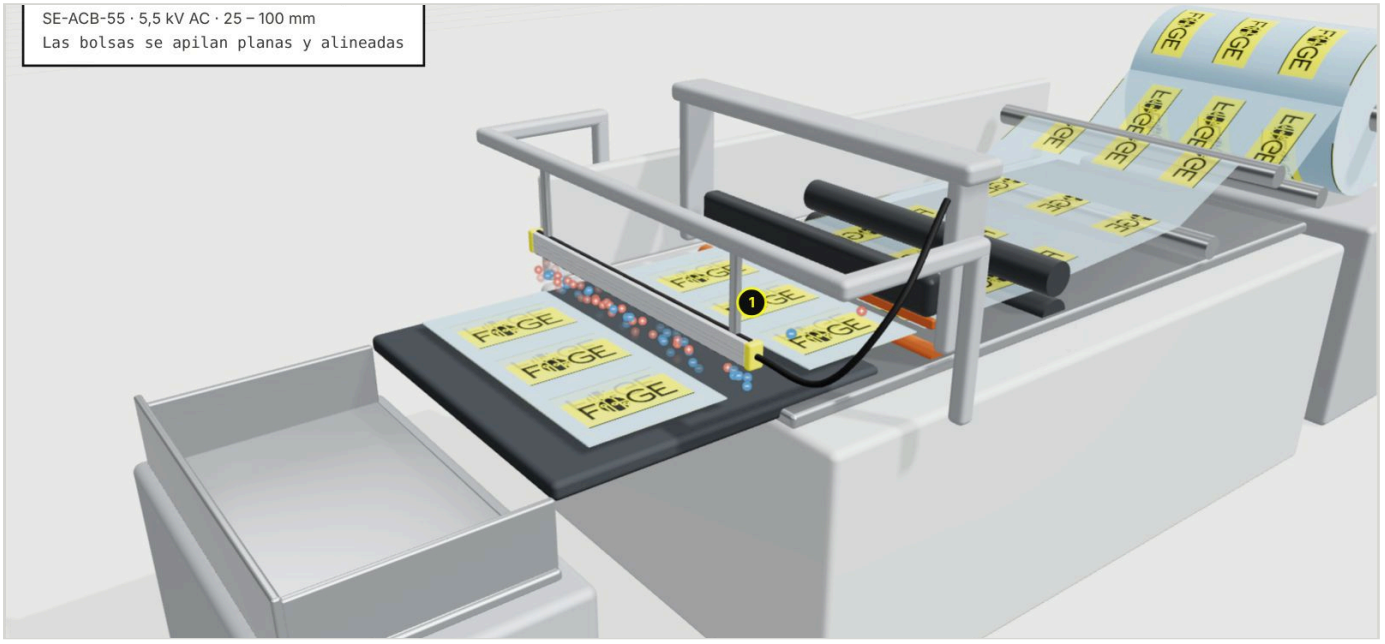
# Fabricación de bolsas con soldadura lateral con la barra antiestática AC SE-ACB-55

El sellado y el corte cargan el film. Las bolsas cargadas se adhieren a la máquina, se repelen entre sí y se apilan desalineadas, y atraen polvo. La SE-ACB-55 colocada a lo ancho del film entre la estación de sellado/corte y la mesa de apilado neutraliza las bolsas antes de apilarlas. Arrastre para girar; pellizque o use la rueda para ampliar.

## SIN IONIZACIÓN




## CON SE-ACB-55




Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.

## Producto FÖGE en esta aplicación

### 1 · SE-ACB-55 — antes de la mesa de apilado

A lo ancho de todo el film, con las puntas hacia abajo, hacia las bolsas. Sin aire comprimido.

| | |
|---|---|
| Ionización | **5,5 kV AC · sin descargas (< 50 µA)** |
| Alcance de ionización | **25 – 100 mm** |
| Velocidad de línea máx. | **500 m/min** |
| Longitud de pedido | **100 – 4500 mm** |
| Protección | **IP66 · lavable** |

**Detalles de SE-ACB-55** **Solicitar presupuesto técnico**

## También adecuado para la fabricación de bolsas

Otras barras antiestáticas FÖGE para la fabricación de bolsas y film de envase flexible.

**SE-ACB-80** — 8 kV AC · 25 – 250 mm · hasta 700 m/min
Barra antiestática AC de alta potencia – 8 kV

Modelo 3D interactivo: cambie entre ambos estados, gire y amplíe. **foge-antistatic.com/es/applications/side-seal-bag-making-se-acb-55/**

Modelo esquemático, no a escala. Las máquinas y piezas son genéricas, sin fabricante ni marca concretos. Datos de producto según lo publicado en foge-antistatic.com/es.

Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.