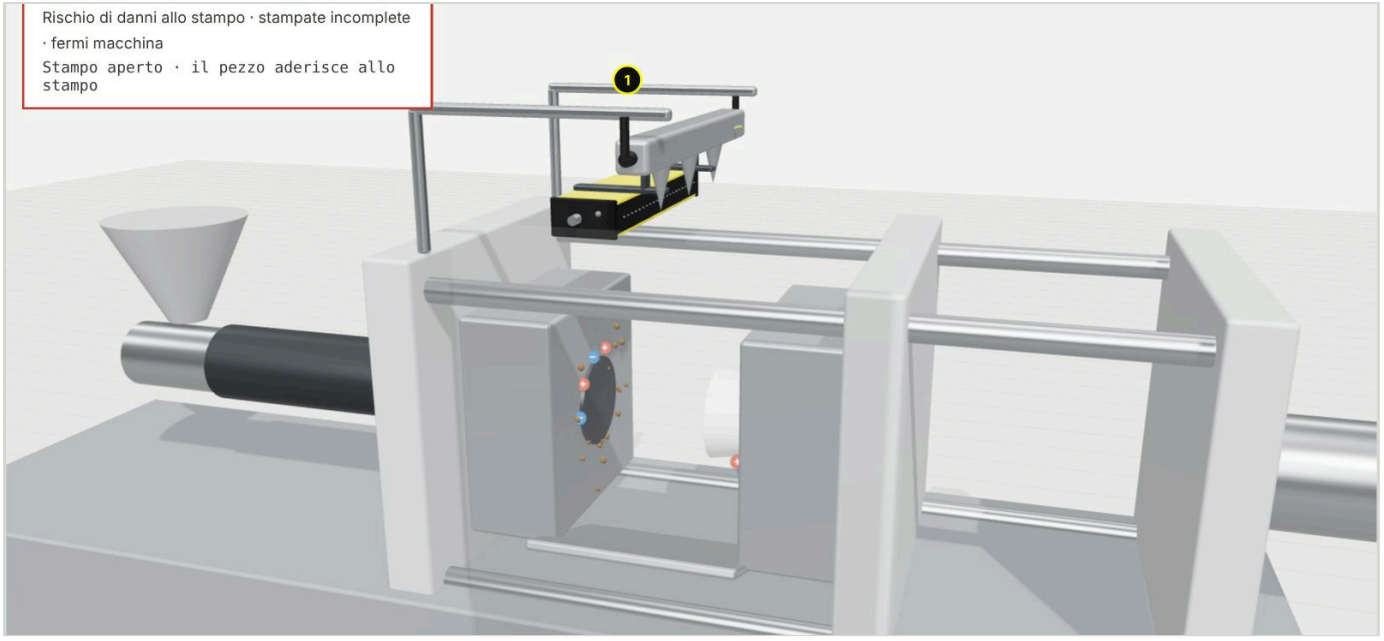
PRODOTTI PER L'ELETTRICITÀ STATICA · APPLICAZIONE

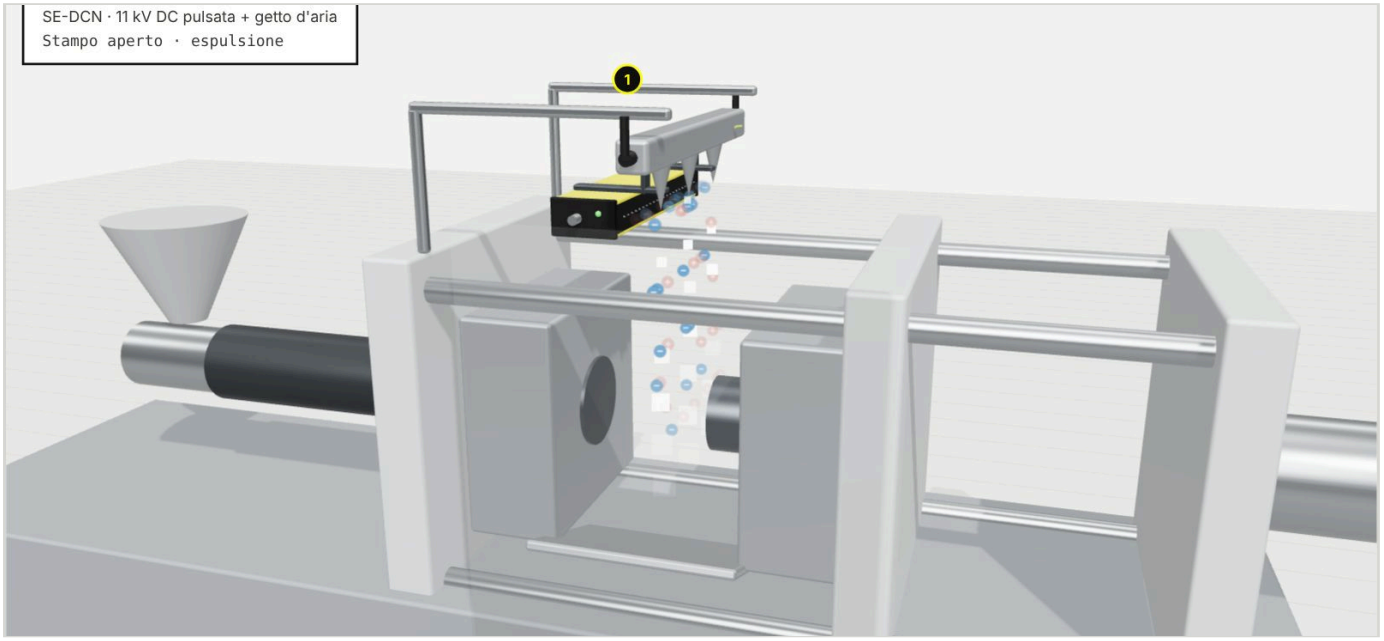
Stampaggio a iniezione: distacco dallo stampo con la barra a ugelli DC pulsata SE-DCN

La carica statica fa aderire i pezzi stampati al nucleo o alla cavità dello stampo invece di espellerli. Quando lo stampo si chiude su un pezzo rimasto bloccato, le facce dello stampo si danneggiano e la macchina si ferma. La SE-DCN sopra il piano di separazione ionizza e soffia nello spazio tra le metà aperte dello stampo: la carica viene neutralizzata e il getto d'aria stacca il pezzo. Trascini per ruotare; pizzichi o scorra per ingrandire.

SENZA IONIZZAZIONE



CON SE-DCN



Salvo modifiche tecniche, errori e refusi. Questo documento è una traduzione dell'originale inglese e può contenere errori di traduzione.

Prodotto FÖGE in questa applicazione

1 · SE-DCN — sopra il piano di separazione

Faccia emettitrice e ugelli dell'aria rivolti nello spazio tra le metà aperte dello stampo.

Ionizzazione	**11 kV DC pulsata · senza scariche**
Raggio d'azione della ionizzazione	**Fino a 600 mm**
Aria	**6 bar · tubo da 10 mm · aria secca e filtrata**
Alimentazione	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**
Connettore	**M12 · cavo a 4 poli**
Lunghezze	**300 – 2000 mm**

SE-DCN dettagli **Richiedi un preventivo tecnico**

Adatta anche per lo stampaggio a iniezione

Altri ionizzatori FÖGE utilizzati sulle presse a iniezione.

SE-BLL Ventilatore ionizzante a flusso laminare	DC pulsata · fino a 1000 mm · 24 V DC · senza aria compressa

Modello 3D interattivo: passi da uno stato all'altro, ruoti e ingrandisca. **foge-antistatic.com/it/applications/injection-moulding-se-dcn/**

Modello schematico, non in scala. Le macchine e i pezzi sono generici, senza costruttore né marchio specifici. Dati di prodotto come pubblicati su foge-antistatic.com/it.

Salvo modifiche tecniche, errori e refusi. Questo documento è una traduzione dell'originale inglese e può contenere errori di traduzione.