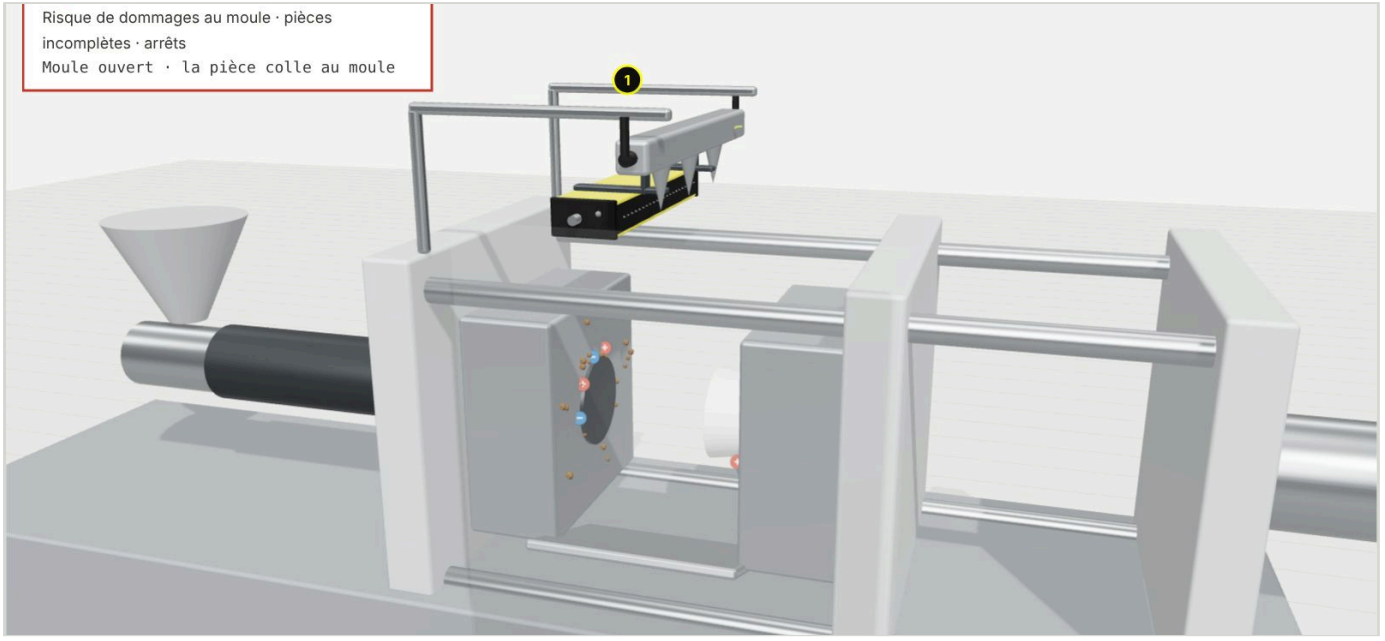
PRODUITS POUR L'ÉLECTRICITÉ STATIQUE · APPLICATION

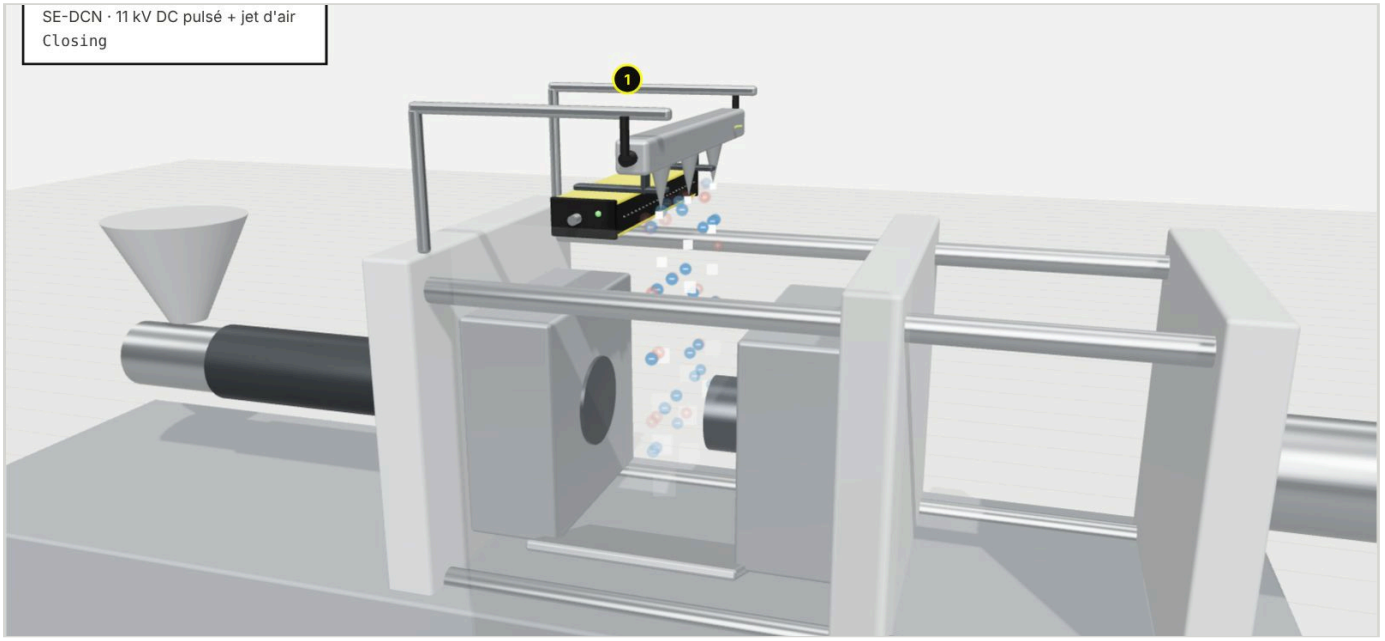
Moulage par injection : démoulage avec la barre à buses DC pulsé SE-DCN

La charge électrostatique fait coller les pièces moulées au noyau ou à l'empreinte du moule au lieu de les éjecter. Lorsque le moule se ferme sur une pièce restée collée, les faces du moule sont endommagées et la machine s'arrête. La SE-DCN, au-dessus du plan de joint, ionise et souffle dans l'espace entre les demi-moules ouverts : la charge est neutralisée et le jet d'air détache la pièce. Faites glisser pour faire pivoter, pincez ou faites défiler pour zoomer.

SANS IONISATION



AVEC SE-DCN



Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de fautes d'impression. Ce document est une traduction de l'original anglais et peut contenir des erreurs de traduction.

Produit FÖGE dans cette application

1 · SE-DCN — au-dessus du plan de joint

Face émettrice et buses d'air dirigées vers l'espace entre les demi-moules ouverts.

Ionisation	**11 kV DC pulsé · sans décharge**
Portée d'ionisation	**Jusqu'à 600 mm**
Air	**6 bar · tuyau de 10 mm · sec, filtré**
Alimentation électrique	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**
Connecteur	**M12 · câble 4 broches**
Longueurs	**300 – 2000 mm**

Détails SE-DCN **Demander un devis technique**

Convient aussi au moulage par injection

Autres ioniseurs FÖGE utilisés sur les machines de moulage par injection.

SE-BLL Ioniseur à soufflerie à air laminaire	DC pulsé · jusqu'à 1000 mm · 24 V DC · sans air comprimé

Modèle 3D interactif : passez d'un état à l'autre, faites pivoter et zoomez. **foge-antistatic.com/fr/applications/injection-moulding-se-dcn/**

Modèle schématique, hors échelle. Les machines et les pièces sont génériques, sans constructeur ni marque spécifiques. Données produit telles que publiées sur foge-antistatic.com/fr.

Sous réserve de modifications techniques, d'erreurs et de fautes d'impression. Ce document est une traduction de l'original anglais et peut contenir des erreurs de traduction.