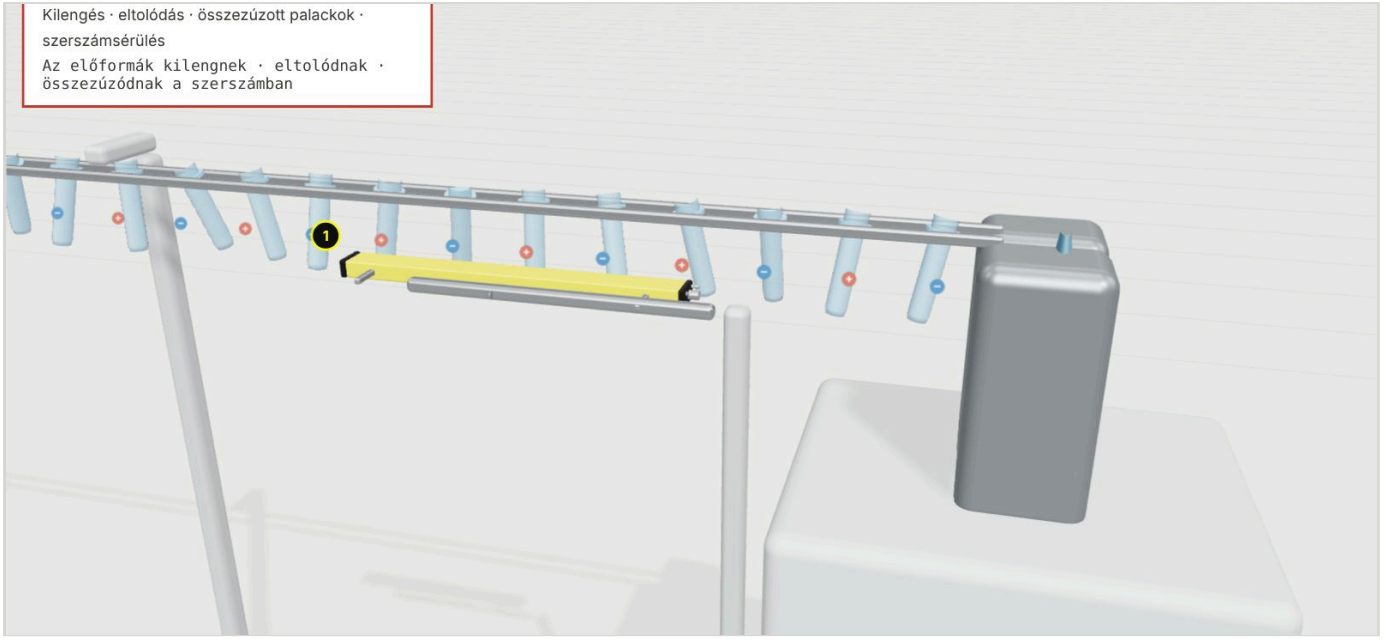
STATIKUS ELEKTROMOSSÁG TERMÉKEK · ALKALMAZÁS

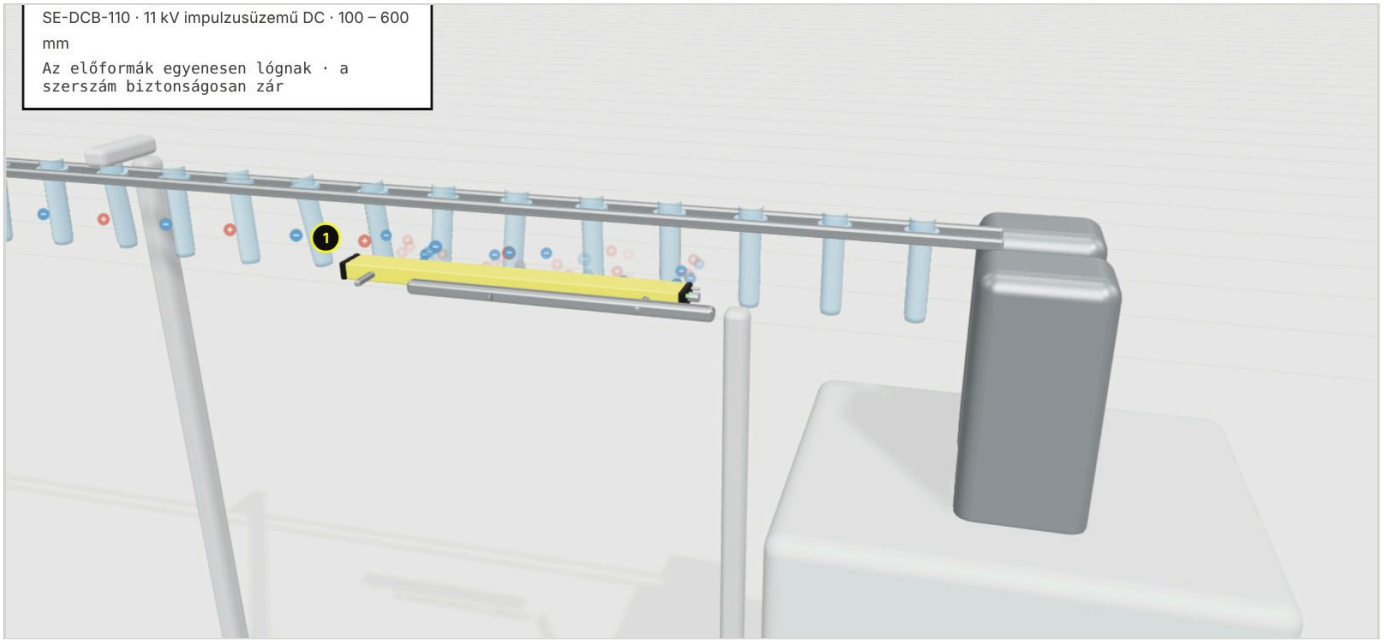
Nyújtva fúvóformázás — előforma-betöltés SE-DCB-110 rúddal

A fúvóformázásnál a felmelegített előformákat a formába mozgatják. A nagy statikus töltés miatt az átadás közben elmozdulnak, kilengnek vagy elcsúsznak. Ha egy előforma nincs tökéletesen igazítva, amikor a nehéz szerszámfelek összezárnak, a palack összezúzódik — vagy a szerszám tömör műanyagra zár, és megsérti a szerszámfelületeket és a magcsapokat. Az előforma-betöltő állomáson lévő SE-DCB-110 közvetlenül a formába lépés előtt semlegesíti az előformákat, így azok egyenesen lógnak, és a szerszám biztonságosan zár. Forgatáshoz húzza, nagyításhoz csippentsen vagy görgessen.

IONIZÁCIÓ NÉLKÜL



SE-DCB-110 KÉSZÜLÉKKEL



A műszaki változtatások, hibák és nyomdahibák jogát fenntartjuk. Ez a dokumentum az angol eredeti fordítása, és fordítási hibákat tartalmazhat.

FÖGE termék ebben az alkalmazásban

1 · SE-DCB-110 — előforma-betöltő állomás

A lógó előformák mellett közvetlenül a forma előtt, mintegy 120 mm távolságban; a tűk az előformák felé néznek.

Ionizáció	**11 kV impulzusüzemű DC · kisülésmentes**
Ionizációs hatótávolság	**100 – 600 mm**
Rendelési hossz	**300 – 4500 mm (100 mm-es lépésekben)**
Tápellátás	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**

SE-DCB-110 részletei **Műszaki árajánlat kérése**

Előforma-betöltéshez is alkalmas

Másik FÖGE ionizátor ehhez az állomáshoz.

SE-BLC-F-75-C Kompakt antisztatikus ventilátor – impulzusüzemű DC	Impulzusüzemű DC · legfeljebb 500 mm · 24 V DC

Interaktív 3D modell: állapotok váltása, forgatás és nagyítás. **foge-antistatic.com/hu/applications/blow-moulding-se-dcb-110/**

Sematikus modell, nem méretarányos. A gépek és alkatrészek általánosak, konkrét gyártó vagy márka nélkül. A termékadatok a következő oldalon közzétetteknek felelnek meg: foge-antistatic.com/hu.

A műszaki változtatások, hibák és nyomdahibák jogát fenntartjuk. Ez a dokumentum az angol eredeti fordítása, és fordítási hibákat tartalmazhat.