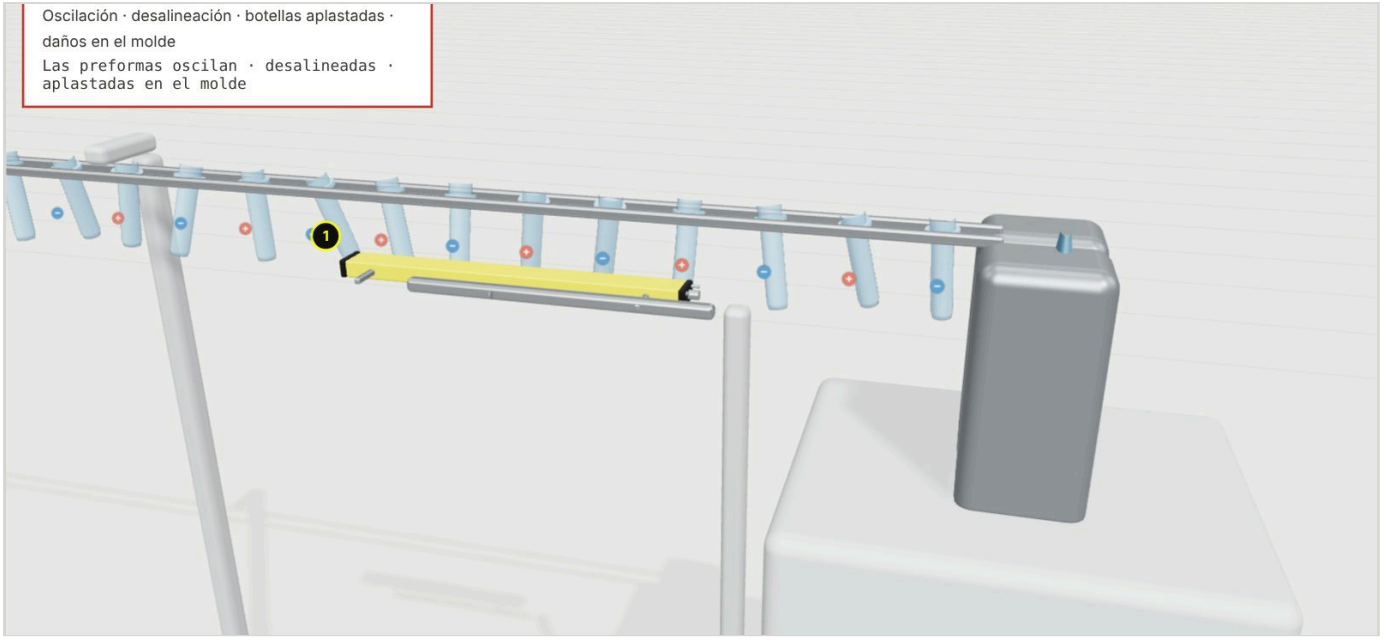
PRODUCTOS PARA LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA · APLICACIÓN

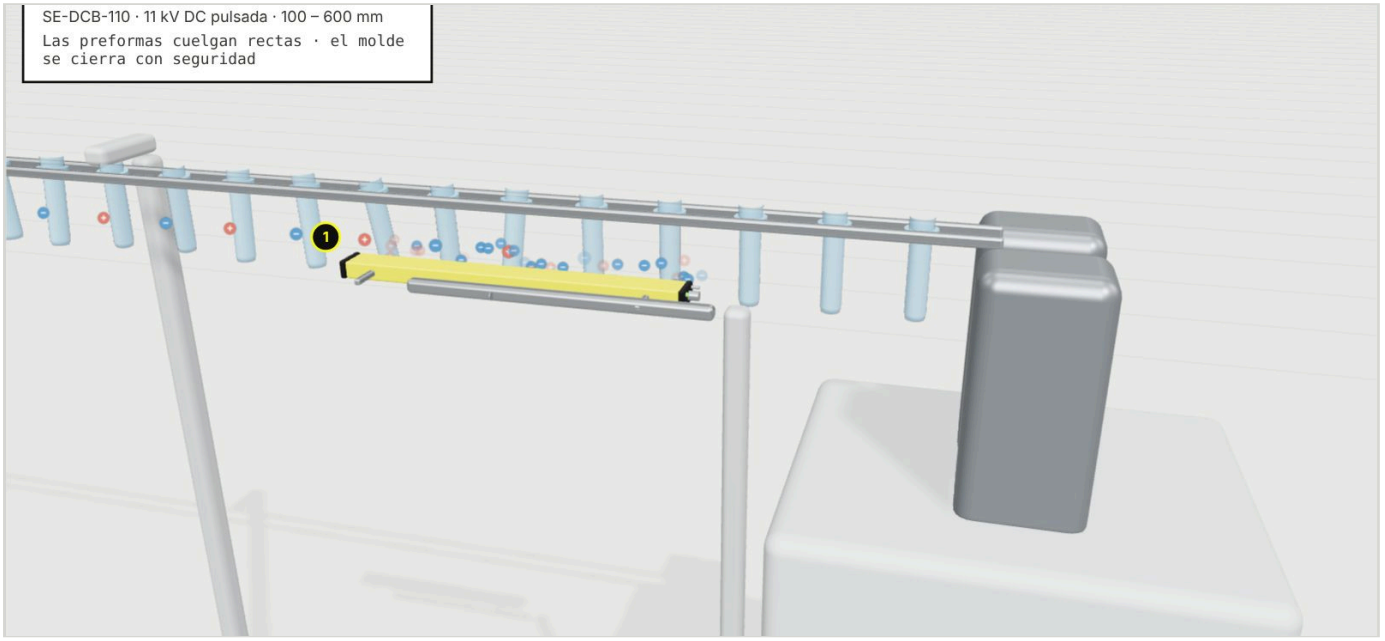
Moldeo por soplado con estirado: carga de preformas con SE-DCB-110

En el moldeo por soplado, las preformas calentadas se trasladan al molde. Una carga estática elevada hace que se muevan, oscilen o se desalineen durante la transferencia. Si una preforma no está perfectamente alineada cuando se cierran las pesadas mitades del molde, la botella se aplasta, o el molde se cierra sobre plástico sólido y daña las caras del molde y los machos. Una SE-DCB-110 en la estación de carga de preformas neutraliza las preformas inmediatamente antes de entrar en el molde, de modo que cuelgan rectas y el molde se cierra con seguridad. Arrastre para girar; pellizque o use la rueda para ampliar.

SIN IONIZACIÓN



CON SE-DCB-110



Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.

Producto FÖGE en esta aplicación

1 · SE-DCB-110 — estación de carga de preformas

Junto a las preformas colgadas justo antes del molde, a unos 120 mm; las puntas apuntan a las preformas.

Ionización	**11 kV DC pulsada · sin descargas**
Alcance de ionización	**100 – 600 mm**
Longitud de pedido	**300 – 4500 mm (pasos de 100 mm)**
Alimentación	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**

Detalles de SE-DCB-110 Solicitar presupuesto técnico

También adecuado para la carga de preformas

Otro ionizador FÖGE para esta estación.

SE-BLC-F-75-C Ventilador antiestático compacto – DC pulsada	DC pulsada · hasta 500 mm · 24 V DC

Modelo 3D interactivo: cambie entre ambos estados, gire y amplíe. **foge-antistatic.com/es/applications/blow-moulding-se-dcb-110/**

Modelo esquemático, no a escala. Las máquinas y piezas son genéricas, sin fabricante ni marca concretos. Datos de producto según lo publicado en foge-antistatic.com/es.

Sujeto a cambios técnicos, errores y erratas. Este documento es una traducción del original en inglés y puede contener errores de traducción.