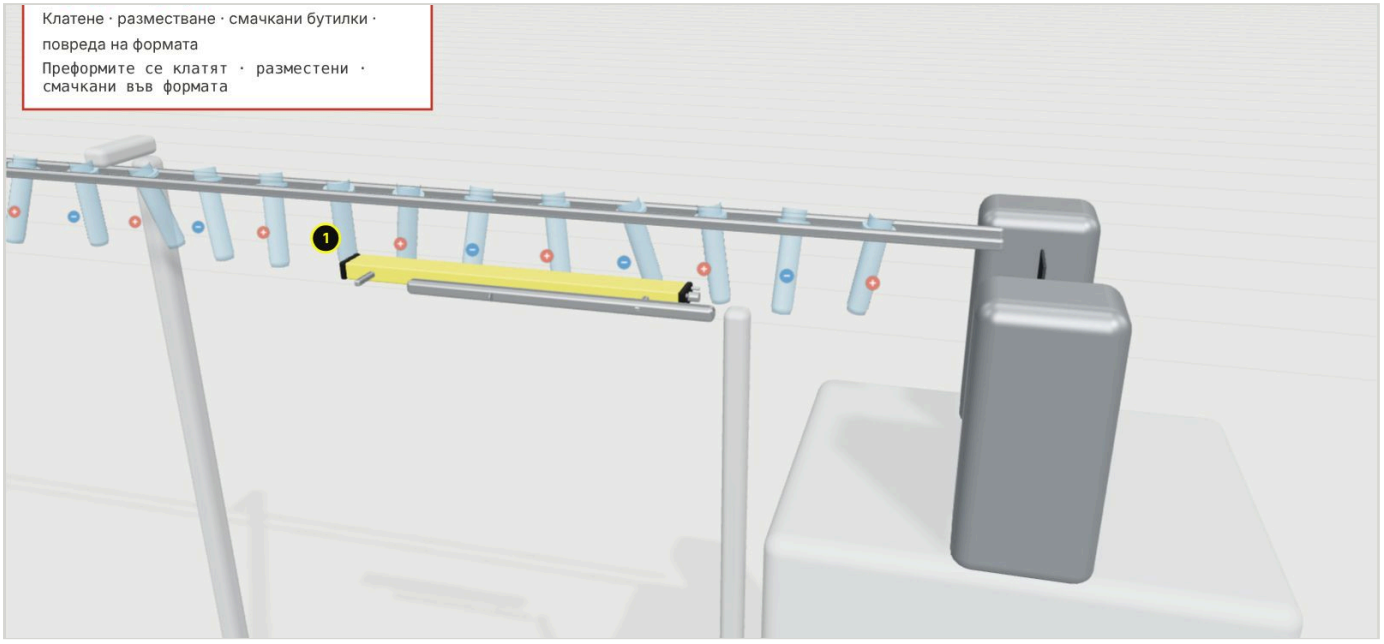
ПРОДУКТИ ЗА СТАТИЧНО ЕЛЕКТРИЧЕСТВО · ПРИЛОЖЕНИЕ

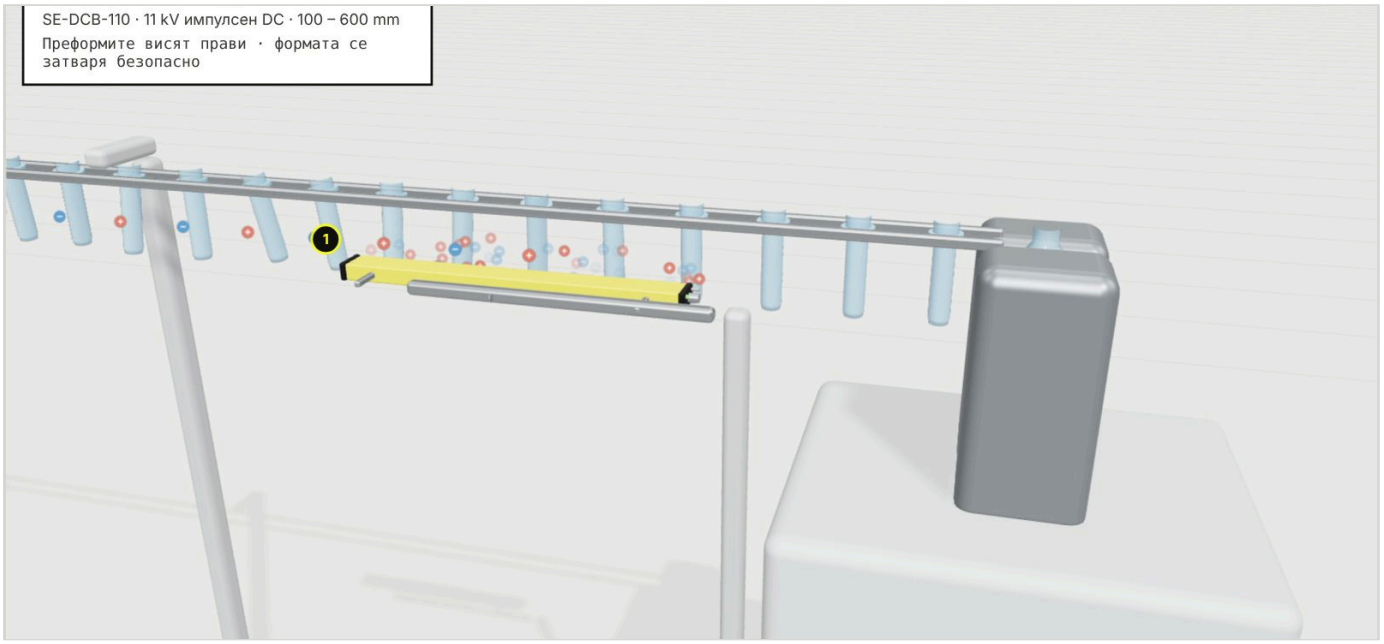
Формоване чрез разтягане и раздуване — зареждане на преформи със SE-DCB-110

При формоването чрез раздуване нагретите преформи се придвижват във формата. Силният статичен заряд ги кара да се движат, да се клатят или да се разместват по време на преноса. Ако преформата не е перфектно подравнена, когато тежките половини на формата се затварят, бутилката се смачква — или формата се затваря върху твърда пластмаса и повреждава повърхностите на формата и сърцевинните щифтове. SE-DCB-110 при станцията за зареждане на преформи неутрализира преформите непосредствено преди влизането им във формата, така че те висят прави и формата се затваря безопасно. Плъзнете за завъртане, щипнете или превъртете за мащабиране.

БЕЗ ЙОНИЗАЦИЯ



СЪС SE-DCB-110



Запазва се правото на технически промени, грешки и печатни грешки. Този документ е превод на английския оригинал и може да съдържа грешки в превода.

Запазва се правото на технически промени, грешки и печатни грешки. Този документ е превод на английския оригинал и може да съдържа грешки в превода.

Продукт на FÖGE в това приложение

1 · SE-DCB-110 — станция за зареждане на преформи

До висящите преформи непосредствено преди формата, на около 120 mm; иглите са насочени към преформите.

Йонизация	**11 kV импулсен DC · без разряди**
Обхват на йонизация	**100 – 600 mm**
Дължина за поръчка	**300 – 4500 mm (стъпка 100 mm)**
Захранване	**24 V DC · SE-PSU-24-C-M12**

SE-DCB-110 — подробности **Поискайте техническа оферта**

Подходящ и за зареждане на преформи

Друг йонизатор на FÖGE за тази станция.

SE-BLC-F-75-C Компактен антистатичен вентилатор – импулсен DC	Импулсен DC · до 500 mm · 24 V DC

Интерактивен 3D модел: превключване на състоянията, въртене и мащабиране.

foge-antistatic.com/bg/applications/blow-moulding-se-dcb-110/

Схематичен модел, без мащаб. Машините и детайлите са общи, без конкретен производител или марка. Данните за продуктите съответстват на публикацията на foge-antistatic.com/bg.

Запазва се правото на технически промени, грешки и печатни грешки. Този документ е превод на английския оригинал и може да съдържа грешки в превода.